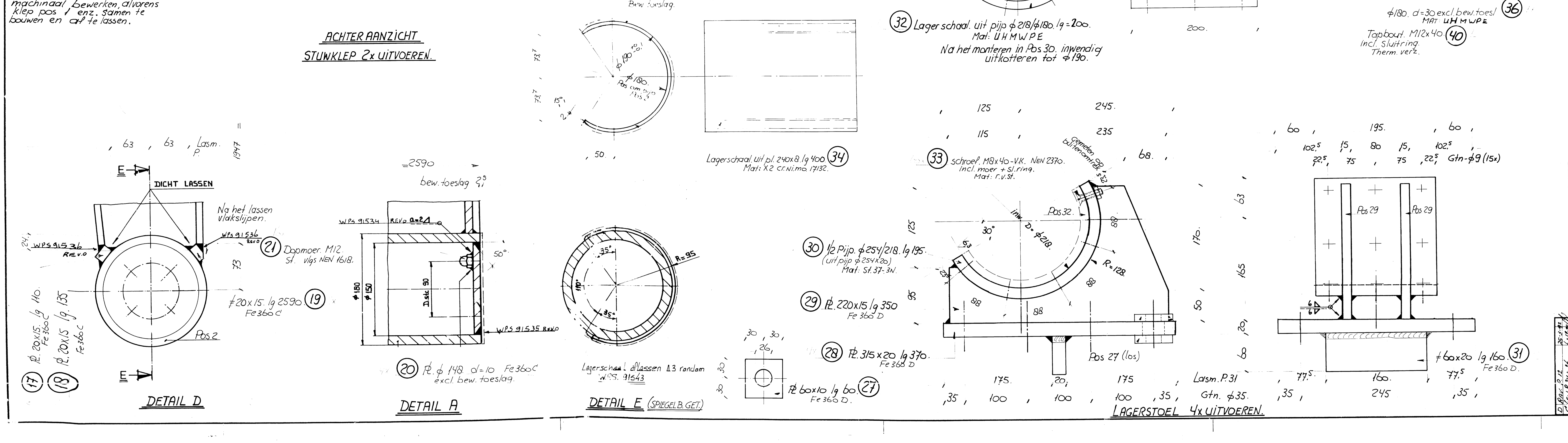
NBWZ.1993-05-860

Pijp. ϕ180x15. lg 2590 ② excl. ol. -i (5mm). Mat: St 37-3N
Pl. 1947 x10 lg 2590 ① Fe 360 C
DOORSNEDE B-B
Lasm. Pos 6/7
Bew. toeslag
④ Pl. 360x10 lg 1282
WPS 91537 Rev 0
WPS 91538 Rev 0
DETAIL F
STUWKLEP COMPLEET LASSEN TENZIJ ANDERS VERMELD.
HOEKLAS VOOR PLAAT 25 mm. a=6 WPS 91531 Rev 0
aan achterz. dopmoer pos 21 lassen
ZIE DETAIL D
ZIE DET "F"
ZIE DET. "A"
㉒ Plug G¼"
③ Pl. 200x10 lg 1282
Pos 4
Pos 6
Pos 7
Pos 8
Pos 5
G¼. tapgat aan bovenz
pos 17
pos 18
pos 34
Pos 20
met pos 22. afdichten.
Lasm. Pos 17/18/19
Lagerschalen pos 34 op pijp Pos 2 monteren en samen met pos 32 en Pos 30 etc. machinaal bewerken, alvorens klep pos 1 enz. samen te bouwen en af te lassen.
ACHTER AANZICHT
STUWKLEP 2x UITVOEREN.
ZIE DET. D/E
Maat pos 34
DOORSNEDE C-C
Fe 360 D
10x190=1900 - Gtn ϕ14
⑤ ǂ 125x10 lg 2165 Fe 360 C
⑥ ǂ 100x10 lg 1576 Fe 360 C
knikken
⑦ Pl. 180x15 lg 1583 Fe 360 C
⑧ Pl. 225x15 lg 1465 Fe 360 C
⑨ Pl. 235x25 lg 900 Fe 360 C
L+R ⑪ Pl. 180x15 lg 312 rondom afsch.
⑩ Pl. ϕ200/ϕ90 d=50 incl. bew. toesl. Mat: Fe 360 D
WPS 91539 Rev 0
WPS 91540 Rev 0
⑫ Pl. 130x10 lg 180 Fe 360 C
㉓ ǂ 90x10 lg 1972 Fe 360 D. 10x190=1900
㉖ ǂ 95x12 lg 2650 Fe 360 C
11x230=2530
㉕ ǂ 65x10 lg 2650 Fe 360 C
kniklijn
⑮ Pl. 70x25 lg 100
UITSLAG POS 16
⑭ Pl. ǂ 44x8 lg 86 Fe 360 C
⑬ Pl. 122x8 lg 140 (zetten) Fe 360 C
⑯ Pl. 85x8 lg 112 Fe 360 C (zetten) en pasmaken op pos 13.
6 (knikken)
㉔ Afdichtingsrubber l = 1975
㉔A ǂ 125x4x 1975 vulstuk δ=4
㊴ Zesk. bout. M12x50 -8.8. incl. moer + sl. ring. Therm. verz.
㊳ Tapb. M12x35 -8.8 incl. sl. r. Therm. verz.
+19250
+19160
Pos 25
Pos 26
pos 39
Pasmaken na meting dagmaat.
AFDICHTINGSSTRIP MAT. NITRILE RUBBER
DICHT VULCANISEREN. TER PLAATSE VAN OVERGANG NITRILE RUBBER AFDICHTING EN UHMWPE VULSTUK.
Pos 1
Pos 7
Pos 36.
Pos 2
Pos 6
㊲ Afdichtprof. Bakker type OP.10a. Lengte 2650 (excl. o.l.). Mat: NITRILE RUBBER.
DETAIL HORIZONTALE AFDICHTING T.P.V. DRAAIPUNT.
DETAIL AFDICHTING ZIJKANT VAN STUWKLEP



90° verzonken vlgs. Schroef M8 - NEN 2370.
Gtn overnemen van Pos 30
Bew. toeslag
㉜ Lagerschaal uit pijp ϕ218/ϕ180 lg=200. Mat: UHMWPE. Na het monteren in Pos 30 inwendig uitkotteren tot ϕ190.
ϕ180, d=30 excl. bew. toesl. Mat UHMWPE ㊱
Tapbout M12x40 ㊵ incl. Sluitring Therm. verz.
Lagerschaal uit pl. 240x8 lg 400 ㉞ Mat: X2 Cr.Ni.Mo. 17132.
DICHT LASSEN
WPS 91536 Rev 0
Na het lassen vlakslijpen.
㉑ Dopmoer M12 St vlgs NEN 1618.
ǂ 20x15 lg 2590 ⑲ Fe 360 C
⑰ Pl. 20x15 lg 110 Fe 360 C
⑱ Pl. 20x15 lg 135 Fe 360 C
Pos 2
DETAIL D
WPS 91534 Rev 0 a=4
WPS 91535 Rev 0
⑳ Pl. ϕ 148 d=10 Fe 360 C excl. bew. toeslag.
DETAIL A
Lagerschaal lassen Δ3 rondom WPS 91543
DETAIL E (SPIEGELB. GET.)
㉚ ½ Pijp ϕ254/218 lg 195 (uit pijp ϕ254x20) Mat: St 37-3N.
㉙ Pl. 220x15 lg 350 Fe 360 D
㉘ Pl. 315x20 lg 370 Fe 360 D
㉗ Pl. 60x10 lg 60 Fe 360 D
㉝ Schroef M8x40-V.K. NEN 2370. incl. moer + sl. ring. Mat: r.v.st.
Pos 32
Pos 27 (los)
Lasm. P.31
Gtn. ϕ35.
LAGERSTOEL 4x UITVOEREN.
Pos 29
Gtn-ϕ9 (15x)
ǂ 60x20 lg 160 ㉛ Fe 360 D

SPEC.	NR.	OMSCHRIJVING	MATERIAAL
CO	1901	constructiestaal	Fe 360C
CO	1905	constructiestaal	Fe 360D
CO	0701	naadl. stalen buis	St. 37-3N
CP	0250	corrosievaststaal	X2 Cr.ni.mo. 17132
BM	0352	zeskant bout	8.8 tZn
BM	0452	zeskant moer	.8 tZn
BM	0250	vlakke sluitring	St. tZn
BM	0527	hoge dopmoer	A4-80
BM	0825	platverzonken schroef	r.v.st.

AANTALLEN GELDEN VOOR 2 STUWKLEPPEN.
VOOR OVERZICHT ZIE TEK AO-91-1153-01
ALLE LASSEN Δ5 t.a.v. WPS. 91533 Rev 0

NBWZ-1993-05860

RIJKSWATERSTAAT bouwdienst rws	hoofdafdeling natte infrastructuur afdeling werktuigbouw Tilburg

KWXOMSCHR. ZUID-WILLEMSVAART — KWXID —
KWDOMSCHR. OMLEGGING HELMOND — KWDID
HOOFDONDERDEEL DOORLAATWERK HELMOND

Projectleiding ontwerp PM PL	Constructie onderdeel BEWEGINGSWERK	Tek. nummer A 110373
	Titel STUWKLEP + ONDERDRAAIPUNT	O A B C D E F G H
Constructiebureau Hoofd Proj.beh. Groepsl. Constr.tek.	Schaal 1:2,5 1:10 1: 1: 1:	Project nummer 1072
		Top.code nummer 51H - 357
	Datum wijz.0 — Formaat A0	Blad nummer

WIJZ	OMSCHRIJVING	DATUM	PAR
D	RAK. P.12	25-3-92	
C	GEW. P.24+26	6-12-91	
B	GEW. BEV. POS 34	12-11-91	
A	Gew. vlgs opm. RWS	8-10-91	

PROJ.	⊕ AM.	COMM. NR.	1153	MODEL NR.	
RUWHEID	ISO 1302	GEWICHT	KG	GETEKEND	J. de Jong 13-9-91
P+V TOLER.	ISO 1101	VERVALLEN TEK.		GECONTR.	
MAAT TOLER	ISO 286	SCHAAL	1:2,5	GEAUTOR.	

BEGEMANN STAALBOUW B.V. HELMOND

TITEL: STUWKLEP + ONDERDRAAIPUNT
SLUIS HELMOND

CODE NR.
FORMAAT: A0-91-1153-02
GEWIJZIGD A B C D